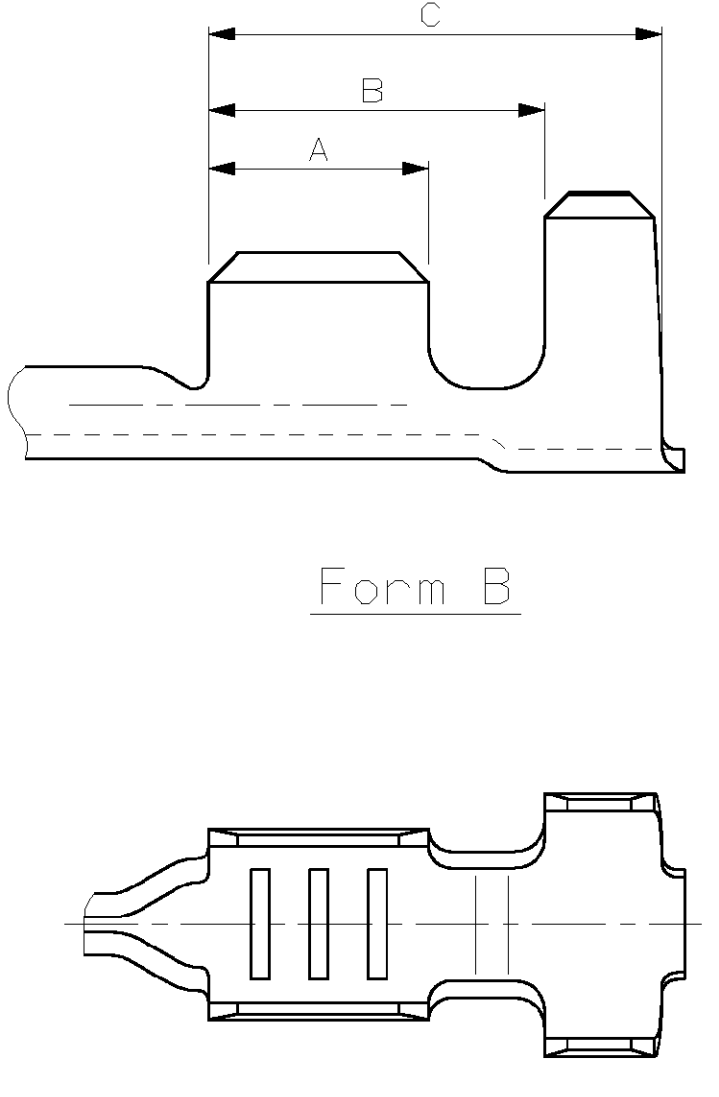
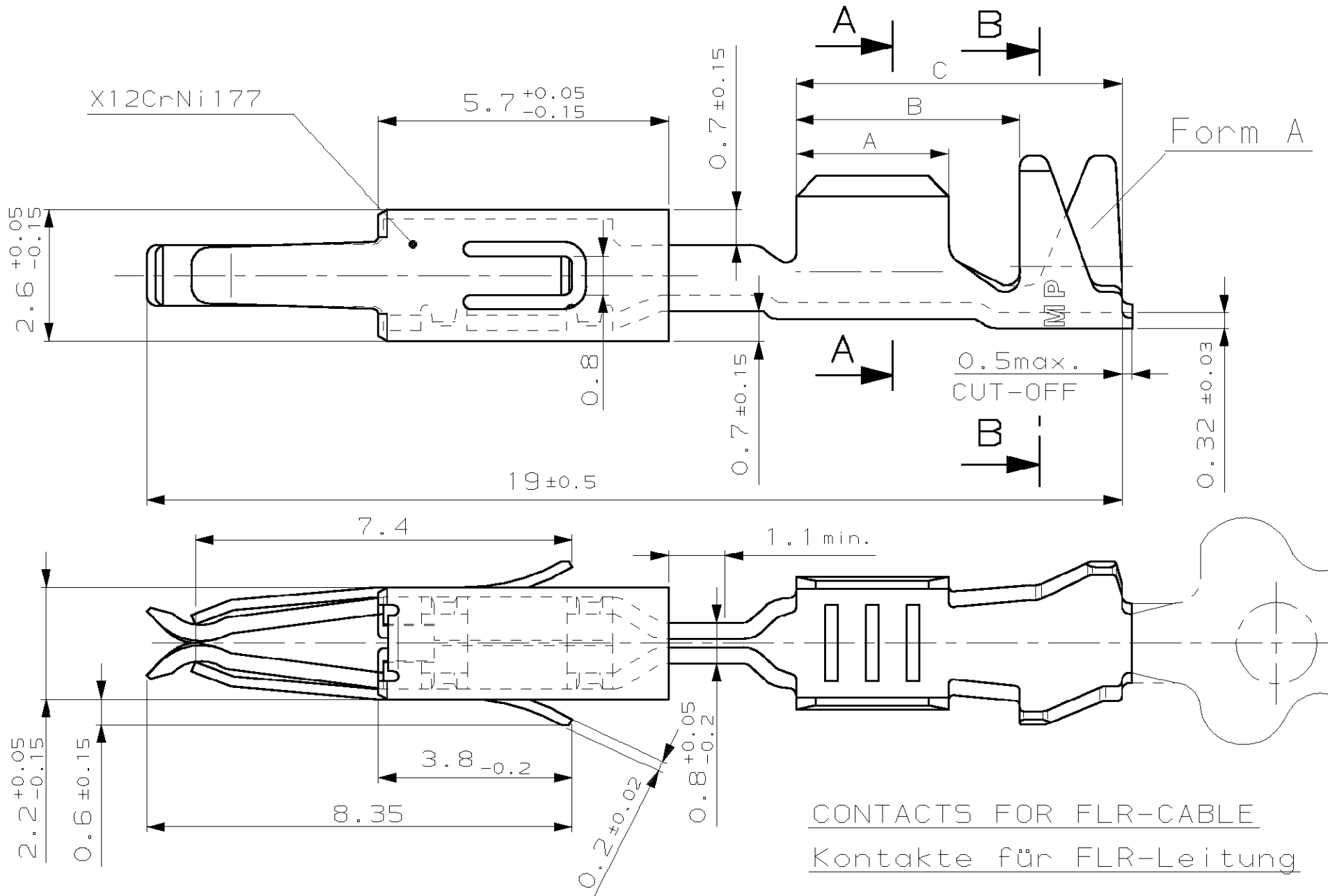
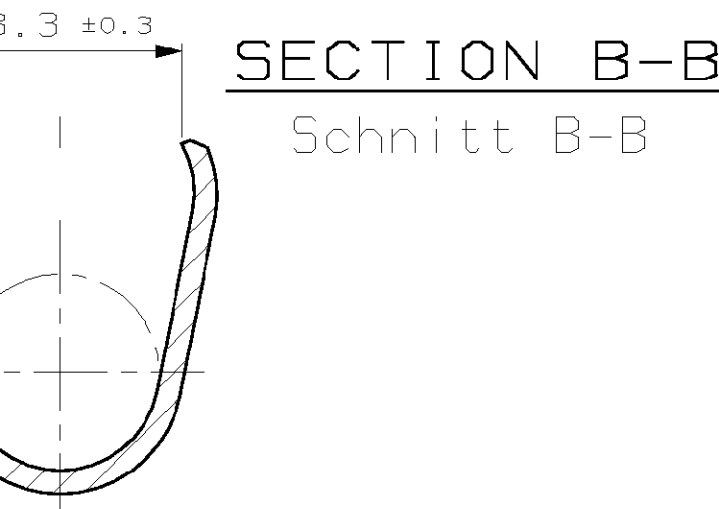
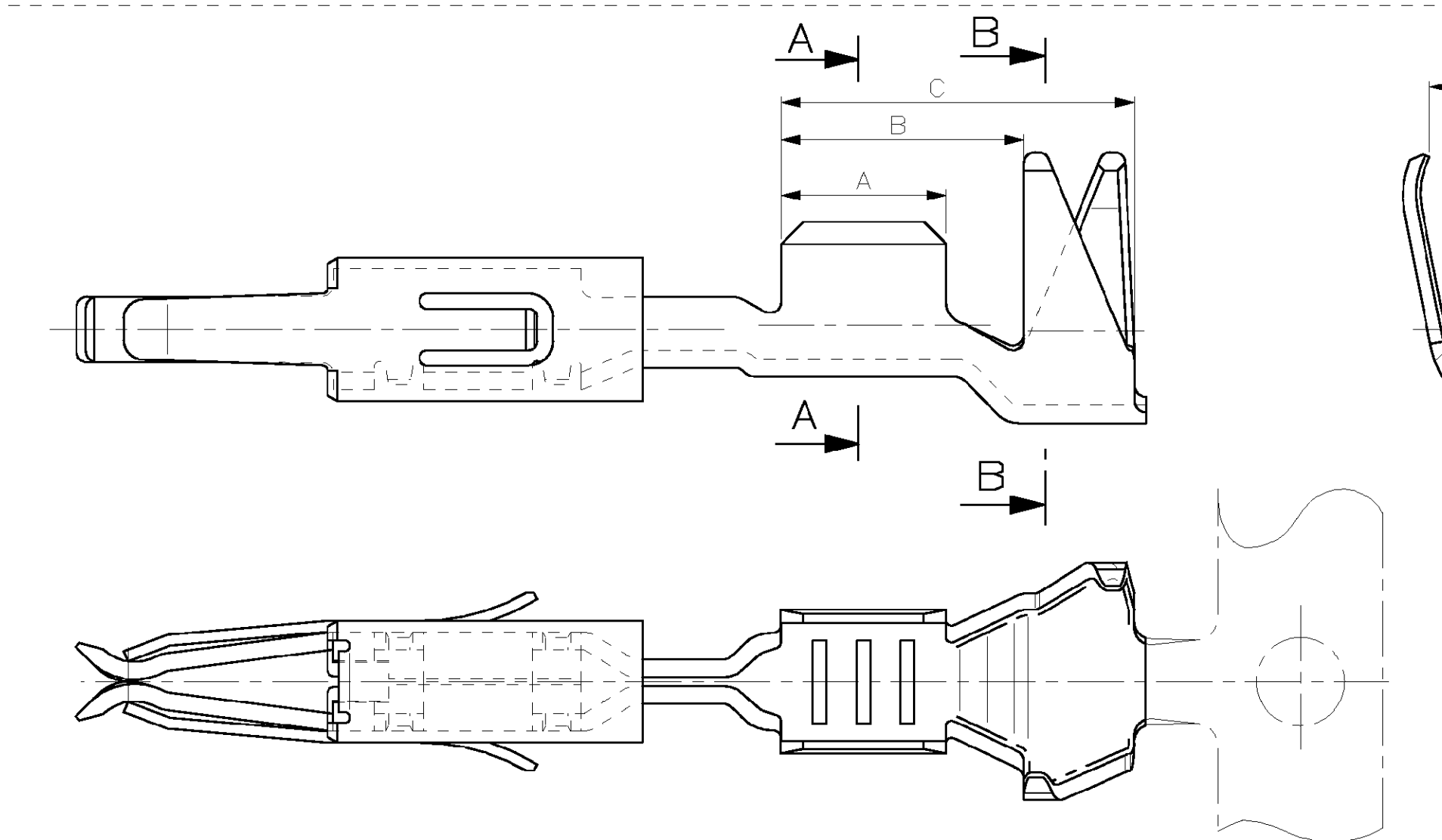
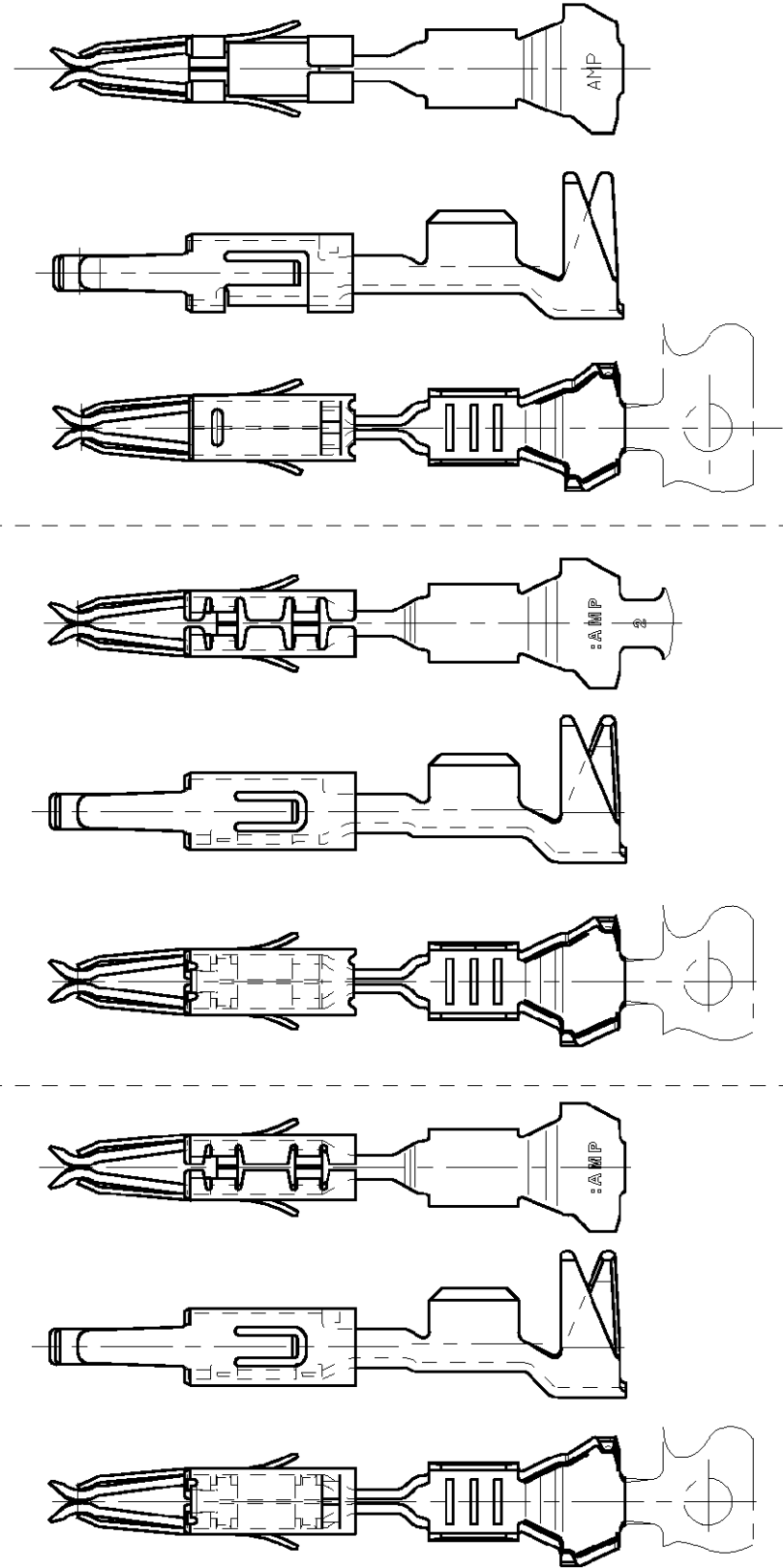


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED
 VERTRAGLICH UNVERÖFFENTLICHT
 (C) COPYRIGHT 2000 BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
 RELEASED FOR PUBLICATION
 FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
 MATED WITH:
 PASSEND ZU: -

LOC	DISP	P	LTR	REVISIONS ÄNDERUNGEN DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
AI	-						
		B		NEW DRAWING CREATED/NEW VARIANTS ADDED	18AUG00	M.T.	V.H.
		B1		NEW DRAWING CREATED/NEW VARIANT ADDED	13Nov00	M.P.	V.H.
		B2		DRAWING UPDATED	09MAY01	Abn	M.T.
		B3		DRAWING UPDATED	15NOV01	Abn	M.T.



DIFFERENT TOOL DETAILS
 Verschiedene Werkzeugausführungen
 FUNCTION AND HANDLING WITH
 ALL DETAILS CONTINUOUSLY
 Funktion und Handhabung
 bei allen Ausführungen gleich
 SUPPLY AFTER AVAILABILITY
 Lieferung nach Verfügbarkeit

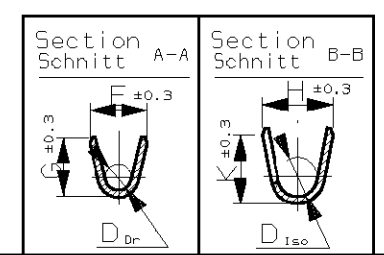


NOT SPECIFIED NOTES AND DIMENSIONS SEE SHEET 2
 Nicht spezifizierte Bemerkungen und Maße siehe Blatt 2

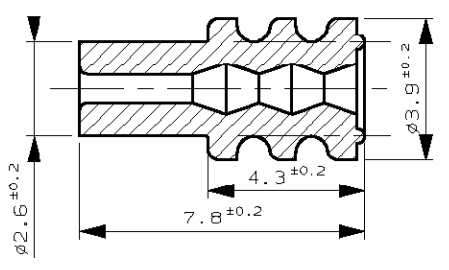
<small>THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE SICH TECHNISCH FORTSCHRITT BEZIEHEN, SIND VERBODEN. DEN JEWEILS LETZTBESTEHENDEN ANFORDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.</small>		DWN M. Pfeilschifter 18-AUG-00 CHK V. Huhn 18-AUG-00		AMP tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim	
DIMENSIONS: DIMENSIONEN: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEIN TOLERANZEN n. 150 8015 n. 150 2768 - mH -E n. DIN 16901 - 140 ±0.2mm		NAME Bleicher, M. 16-NOV-01	
MATERIAL -		FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE -		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-18081	
CONTACTS FOR SINGLE WIRE SEALING SYSTEM: Kontakte für Einzel-Dichtungs-System: FLR- und FLK-Leitung		DIMENSIONS SEE FIGURE CONTACTS FOR FLR- AND FLK-CABLE Maße siehe Darstellung der Kontakte für FLR-Leitung		PRODUCT GROUP DRAWING FOR MICRO TIMER 2 CONTACT TYP A	
AMP 1471-9 REV 27JUN96		CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHNUNG		SIZE CAGE CODE DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. A2 00779 C-1355045	
19-NOV-01 11:24:43 eg009842 /hose/eg009842/edmod		MASSSTAB 10:1		RESTRICTED TO NUR FUER - BLATT 1 OF 2 REV B3	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. VERTRAGLICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. RELEASED FOR PUBLICATION. FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG. ,2000. MATED WITH: PASSEND ZU: -
 (C) COPYRIGHT 2000 BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. ALLE RECHTE VORBEHALTEN

LOC	DIST	REVISIONS				
		ÄNDERUNGEN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		BESCHREIBUNG				
AI	-					
PROJEKT NR.:		SEE SHEET 1				



SINGLE WIRE SEAL Einzel-Dichtung		
964972-1	1.9-2.1	YELLOW gelb
963530-1	1.4-1.9	GREY grau
964971-1	1.2-1.6	RED rot
ORDER NO. BESTELL-NR.	INSULATION Ø Isolations Ø	COLOR Colour Farbe



ORDER NO. BESTELL-NR.	REV.	ORDER NO. BESTELL-NR. LOOSE PIECE Einzelausführung	WIRE RANGE Drahtgrößen Bereich [mm²]	INSULATION Ø Isolations Ø [mm]	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberfläche	LENGTH Länge	WIRE CRIMP Drahtcrimp	INSUL. CRIMP Iso'crimp	ORDER NO. BESTELL-NR. TOOL/INSERT Handzange/Matrize LOOSE PIECE für Einzelausführung	ORDER NO. BESTELL-NR. EXTRACTION TOOL Ausdrückwerkzeug	CRIMP DATA AND CRIMP TOOL Crimpdaten u. Crimpwerkzeuge
4-964274-1	E	4-964275-1	0.5-1.0	1.4-2.1	CuNiSi	△6	A = 3.0 B = 4.4 C = 6.4	E = 2.5 G = 2.7 Dbr = 1.2	H = 4.3 K = 4.8 D1so = 2.7	HAND TOOL (Handzange) 169400-0 INSERT (Matrize) 539612-1 726 534-1	SEE APPLICATION-SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18081	
-	-	-			-	-						
964274-3	E	964275-3			CuSn 4	△1			Form C			
964274-2	E	964275-2			CuFe 2	PRETINNED vorverzinkt			Form C			
4-969005-1	E	4-969019-1	0.2-0.5	1.2-1.6	CuNiSi	△6	A = 2.5 B = 4.4 C = 6.4	E = 2.1 G = 2.1 Dbr = 0.8	H = 4.3 K = 4.8 D1so = 2.6			
-	-	-			-	-						
969005-3	E	969019-3			CuSn 4	△1			Form C			
969005-2	E	969019-2			CuFe 2	PRETINNED vorverzinkt			Form C			
1241844-3	A	1241845-3	1.5	2.2-2.4	CuSn 4	△1	A = 3.0 B = 4.4 C = 6.4	E = 2.8 G = 3.0 Dbr = 1.4	H = 3.5 K = 3.9 D1so = 1.9			
1241844-2	A	1241845-2			CuFe 2	PRETINNED vorverzinkt			Form A			
△2	-	-	0.5-1.0	1.4-2.1	-	-	A = 3.0 B = 4.6 C = 6.2	E = 2.5 G = 2.7 Dbr = 1.2	H = 3.7 K = 3.9 D1so = 1.8			
964348-2	C	964349-2			CuFe 2	PRETINNED vorverzinkt			Form B			
4-964263-1	D	4-964264-1	0.5-1.0	1.4-2.1	CuNiSi	△6	A = 3.0 B = 4.4 C = 6.4	E = 2.5 G = 2.7 Dbr = 1.2	H = 3.2 K = 3.4 D1so = 1.8			
-	-	-			-	-						
964263-3	D	964264-3			CuSn 4	△1			Form A			
964263-2	D	964264-2			CuFe 2	PRETINNED vorverzinkt			Form A			
4-964261-1	D	4-964262-1	0.2-0.5	1.15-1.6	CuNiSi	△6	A = 2.5 B = 4.4 C = 6.4	E = 2.1 G = 2.1 Dbr = 0.8	H = 2.9 K = 2.9 D1so = 1.4			
-	D	-			-	-						
964261-3	D	964262-3			CuSn 4	△1			Form A			
964261-2	D	964262-2			CuFe 2	PRETINNED vorverzinkt			Form A			

NOTES
Bemerkungen

- △1 BODY ELECTRO TIN PLATED OVER NICKEL Kontaktkörper gal. verzinkt über Nickel 0.2 µm min.
CONTACT AREA SELECTIV GOLD OVER NICKEL Kontaktzone selectiv vergoldet über Ni 0.8 µm min.
WIRE CRIMP AREA ELECTRO TIN PLATED OVER NICKEL Drahtcrimpbereich gal. verzinkt über Ni 1 µm min.
- △2 FOR DOUBLE- AND SINGLE TERMINATION Für Doppel- und Einzelanschlüge
- △3 ACCORDING INSULATION Ø IS TO CHOOSE THE SINGLE WIRE SEAL Entsprechend dem Isolationsdurchmesser ist die Einzel-Dichtung auszuwählen
- △4 -
- △5 -
- △6 BODY ELECTRO TIN PLATED OVER NICKEL Kontaktkörper gal. verzinkt über Nickel 0.2 µm min.
CONTACT AREA SELECTIV GOLD OVER NICKEL Kontaktzone selectiv vergoldet über Ni 0.8 µm min.
WIRE CRIMP AREA ELECTRO TIN PLATED Drahtcrimpbereich gal. verzinkt 1 µm min.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IF IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESSES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE SICH TECHNISCH FORTSCHRITT BEZIEHEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTGELTENDEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.		DWN M.Pfeilschifter 17-AUG-00	tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim	
DIMENSIONS: DIMENSIONEN: mm		CHK V. Huhn 17-AUG-00	AMP logo	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN n. ISO 8015 n. ISO 2768 - mH -E n. DIN 16901 - 140 ±0.2mm		APVD Bleicher, M. 16-NOV-01	PRODUCT GROUP DRAWING FOR MICRO TIMER 2 CONTACT TYP A	
MATERIAL		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-18081	SIZE A2	CAGE CODE 00779
ANGLES/WINKEL ± FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE		NET WT GEWICHT -	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C-1355045	RESTRICTED TO NUR FUER -
		CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHNUNG	SCALE MASSSTAB 5:1	BLATT 2 OF 2 VON 2
				REV B3